

+ TECHNISCHES DATENBLATT.

ZENTRIFUGAL-HOCHGESCHWINDIGKEITSFÖRDERER HSO-100

Unsere Zentrifugalförderer sind Teil unserer hochwertigen immer weiterentwickelten Zuführsysteme. Sie zeichnen sich durch ihre hohe Variabilität in der Konfiguration sowie durch ihre flexible Einsetzbarkeit in verschiedensten Anwendungsbereichen und Branchen aus. Auch Anpassungen an Ihre individuellen Gegebenheiten und Bedürfnisse sind möglich, damit unsere Anlagen ideal in Ihr bestehendes System integriert werden können. Auf Wunsch schicken wir Ihnen gerne unser aussagekräftiges Layout.

TECHNISCHE DATEN

Schweiß-/Schraubkonstruktion
Material: Edelstahl 1.4301
Einfüllhöhe: entsprechend der Neigung
Auslaufhöhe: entsprechend der Neigung
Durchmesser: 550-1.250mm
Füllstandssensor
Motoranschlusskabel: 4x1,5mm², ab OKF 5m
Sensorkabel: 5x0,34mm², ab OKF 5m

AUSFÜHRUNG

+ Schutzabdeckung aus Polycarbonat
klappbar, mit Sicherheitsendschaltern

GRUNDGESTELL

+ Edelstahlgestell 1.4301
+ Niveaustuebierbare MaschinenfüÙe

LEISTUNGSDATEN MOTOR

Zwei Drehstromtriebemotoren, z. B.
0,18KW, CE
50Hz: 220-240VΔ/380-415VY
Nennstrom: I=1,0/0,58A
Schutzart: IP54

SONSTIGE AUSST. INKL.

+ Einrichtungsring in artikelspezi-
fischer Geometrie
+ Einrichtungskit mit allen notwendigen
Sensoren und Aktoren

WEITERE OPTIONEN

+ Edelstahl 1.4404
+ Aluminiumprofilgestell
+ C-Track/Twist
+ Schaltschrank und Steuerung



UPAS GmbH

Zeppelinstraße 10
28844 Weyhe / Dreye
Germany

T: +49 (0) 421 | 89 81 28-0
info@upas.de | www.upas.de